



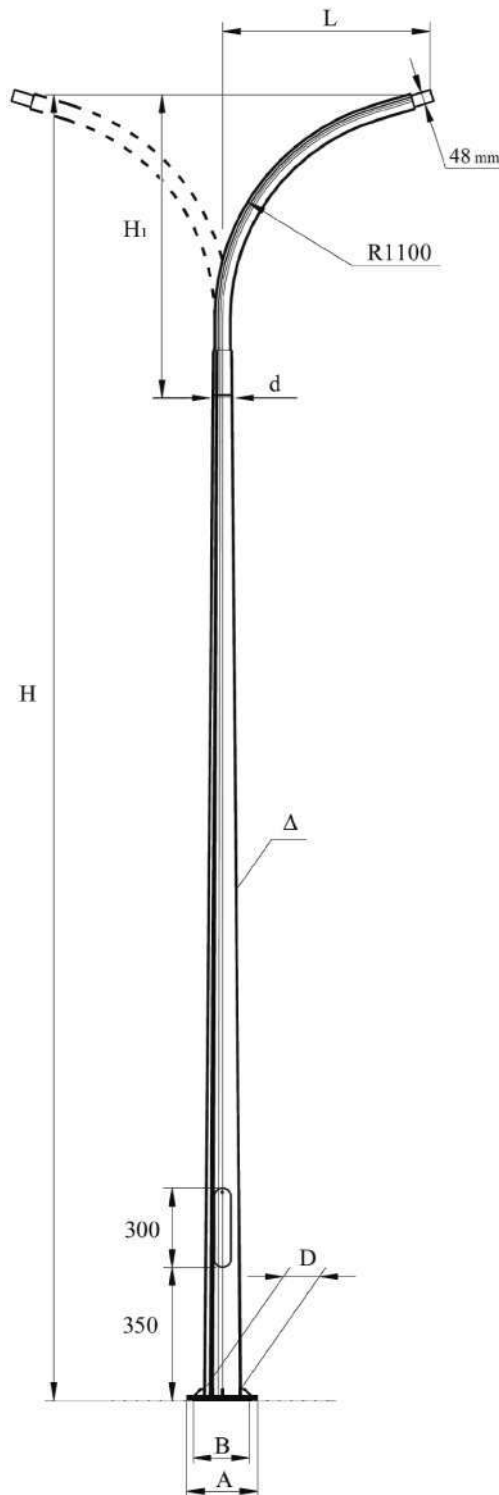
Оцинкованные опоры



2008

ОПОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ

Технические параметры:



Тип		ОКК-5	ОКК-6	ОКК-7	ОКК-8	ОКК-9
H	М	5	6	7	8	9
D	ММ	108	120	135	145	155
d	ММ	70	70	70	70	70
H1	ММ	1	1	1	1	1
Δ	ММ	250	250	250	280	300
B	ММ	145	145	195	198	216
Δ	ММ	3	3	3	3	3

Тип		ОКК-10	ОКК-11	ОКК-12	ОКК-13
H	М	10	11	12	13
D	ММ	170	180	190	205
d	ММ	70	70	70	70
H1	ММ	1	1	1	1
Δ	ММ	300	300	320	320
B	ММ	216	216	226	226
Δ	ММ	3	3	4	4

Опоры металлические, оцинкованные методом горячего цинкования с внутренней и наружной стороны.

Оголовник стандартно выпускается с одним (G1L1,5), двумя (G2L1,5), тремя (G3L1,5) и четырьмя плечами (G4L1,5). Оголовник устанавливается на наружную стенку опоры методом самонасаживания (телескопическое соединение), что исключает смещение его по вертикальной оси.

Опора имеет нишу с дверцей, которая закрывается с помощью специального ключа. В нишу возможно установить электрощиток с предохранителями. Размер ниши 100x300 мм.

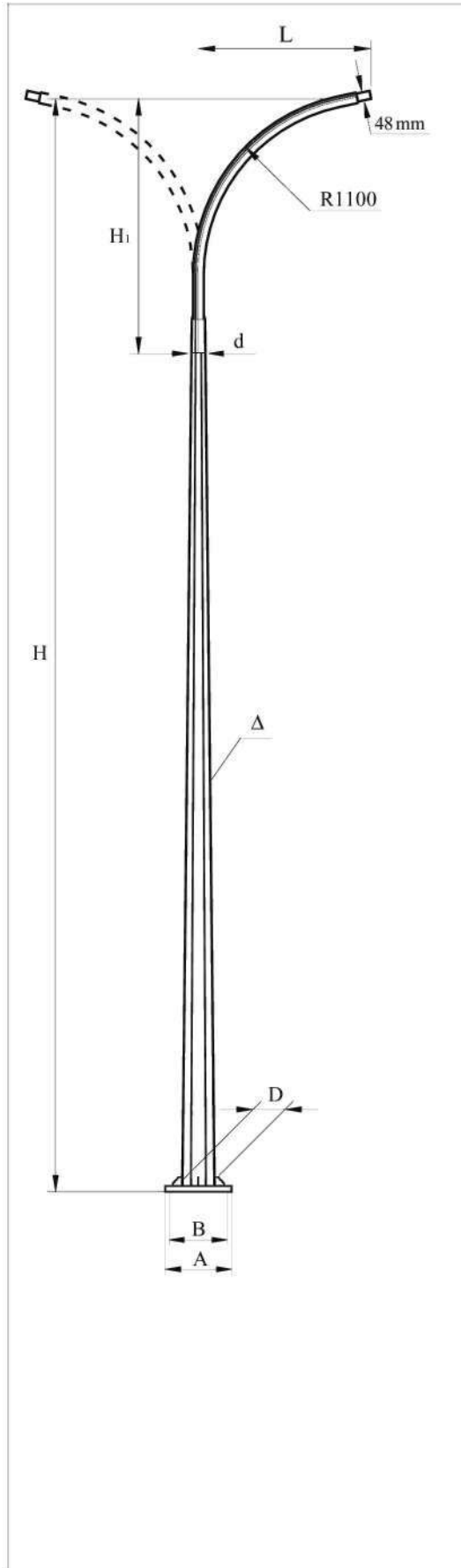
Опора крепится к сборной арматуре фундамента, предварительно установленной и залитой бетоном марки В-25. Арматура фундамента входит в комплектацию опоры. Монтажные элементы арматуры фундамента оцинкованы методом горячего цинкования.

Качество опор подтверждено сертификатом соответствия УкрСЕПРО, выданного на основании испытаний, а также международным сертификатом ISO 9001:2000.



ОПОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ

Технические параметры:



		KDV-9-14	KDV-11-14	KDV-12-14
Тип				
H	М		11	12
D	ММ	160	185	195
d	ММ	70	70	70
h ₁	ММ	1,5	1,5	1,5
A	ММ	320	320	320
B	ММ	226	226	226
Δ	ММ			
MF	кН*М	14	14	14
Тип		KDV-9-26	KDV-11-26	KDV-12-26
H	М		11	12
D	ММ	185	205	220
d	ММ	95	95	95
h ₁	ММ	1,5	1,5	1,5
A	ММ	320	330	340
B	ММ	226	235	250
Δ	ММ			
MF	кН*М	26	26	26
Тип		KDV-9-54	KDV-11-54	KDV-12-54
H	М	9	11	12
D	ММ	220	235	250
d	ММ	120	120	120
h ₁	ММ	1,5	1,5	1,5
A	ММ	340	340	350
B	ММ	250	250	260
Δ	ММ			
MF	кН*М	54	54	54
Тип		KDV-9-130	KDV-11-130	KDV-12-130
H	М		11	12
D	ММ	310	330	350
d	ММ	210	210	220
h ₁	ММ	1,5	1,5	1,5
A	ММ	410	450	480
B	ММ	320	350	380
Δ	ММ			
MF	кН*М	130	130	130

Опоры металлические, оцинкованные методом горячего цинкования с внутренней и наружной стороны.

Оголовник устанавливается на наружную стенку опоры методом самонасаживания (телескопическое соединение), что исключает смещение его по вертикальной оси.

Опора крепится к сборной арматуре фундамента, предварительно установленной и залитой бетоном марки В-25. Арматура фундамента входит в комплектацию опоры. Монтажные элементы арматуры фундамента оцинкованы методом горячего цинкования.

Опоры характеризуются максимальным моментом на стоек опоры (MF). Представленная номенклатура позволит подобрать опоры освещения для ВЛ в любой климатической зоне Украины.

В большинстве случаев, провод линии освещения подвешивается на высоте 7 м. Поэтому, по умолчанию, специальное отверстие для вывода проводов светильника выполняется на этой высоте.

Качество опор подтверждено сертификатом соответствия УкрСЕПРО, выданного на основании испытаний, а также международным сертификатом ISO 9001:2000.

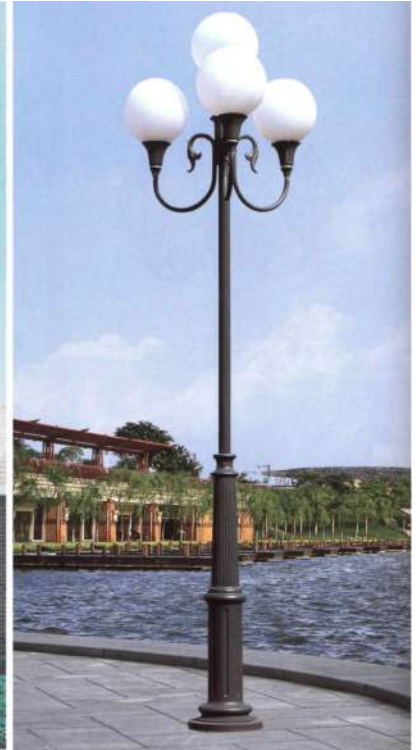
ПАРКОВЫЕ ОПОРЫ



LPA-3,7/2



LPB-3,7/5



LPC-3,7/4

Парковые опоры изготовлены из стали и защищены от коррозии методом горячего цинкования. Декоративная часть у основания опоры и оголовники выполнены литым алюминием. Поверхность опоры окрашена методом электростатического порошкового распыления.

Прочная конструкция опоры обеспечивает ее вандалоустойчивость и долгий срок эксплуатации при неизменно высокой эстетичности. Такие опоры украсят улочки старинной части города, парков, а также территории культурных, торгово-развлекательных и бизнес-центров.

На опоре можно устанавливать как один, так и при помощи оголовников, до пяти светильников (количество мест крепления светильников указывается в маркировке после косой черты).

Опоры изготавливаются высотой 3,7 метров. Возможно изготовление опор другой высоты.

АРМАТУРА ФУНДАМЕНТА

(входит в комплектацию опоры)

Арматура фундамента используется вместо сборных фундаментов.

Главное преимущество арматуры фундамента - это прежде всего пониженные транспортные затраты, минимальная вероятность повреждения во время транспортировки, большая надежность.

Перед заливанием арматуры фундамента бетоном класса не ниже В25 до нижнего уровня плоскости основания, необходимо подготовить кабельный канал. Диаметр трубы для кабельного ввода должен быть равен 1,7 диаметра кабеля. Радиус изгиба трубы должен соответствовать допустимому радиусу изгиба кабеля.

Плоскость основания фундамента рекомендуется обработать антикоррозийной краской.

